



SteelOniX Kft.

Céj.:05-09-027807

Adószám: 25178902-2-05

3716, Sóstófalva, Zöldfa u.27. 3718, Megyaszó, Mátyás király 22.

honlap: [www.steelonix.hu](http://www.steelonix.hu)

e-mail: [steelonixkft@gmail.com](mailto:steelonixkft@gmail.com)

SWIFT : OTPVHUHB

IBAN: HU22 11734145 20025469 00000000

Koba Gizella 20/918-4999

Sváb Sándor 20/481-3395

## Megfelelőségi nyilatkozat, műszaki leírás, kezelési útmutató

Rozsdamentes bútorok, mosogatók

**Kiviteli leírás** (ha az ajánlatban, vagy visszaigazolásban az adott tételnél nincs más feltüntetve!):

Lemezvastagság: 1.0 mm, a mosogatóknál 1,2 mm; felület: fedlapok, ajtók szálciszolt, polcoknál: matt; fedlapok ,polcok hajtása: 50 mm; rezgésmentesítés: kalapprofillal , lábak: 40x40 mm zártszelvény; benne állítható műa. lábakkal, tolóajtók: csapágyazott görgőkkel, rm. fogantyúkkal , nyílóajtók: rögzített bútorzsánér mosogatók: 250/300 mm mély mélyhúzott medencék ,30 mm hátsó felhajtással, tartozék szifon+medencetakaró köténylemezek, fiókok: dupla görgős sínrendszer,süllyesztett rm.fogantyú bútorok induló szintmagassága a talajtól: 150 mm.

### **Általános tudnivalók:**

Rozsdamentes termékeink ellenőrzött gyártási folyamattal működő üzemben készült termékek, melyeket a korszerű fémmegmunkáló berendezésekkel alakítunk az Európai Unió előírásainak megfelelő körülmények között, illetve általános nagykonyhai felhasználás céljára.

A rozsdamentes bútorok alapesetben WNr.1.4301 rozsdamentes acélból készülnek. Ennek az anyagnak 18/10 arányú a króm/nikkel tartalma. Ez az anyag nem saválló, enyhén lúgos vagy savas anyagoknak áll csak ellen. Erős maró hatású anyagoknak kitett bútorokat saválló anyagból szükséges gyártani, ennek a felületet legtöbbször nem szálciszolt.

A rozsdamentes anyag tisztítására ne használjon erős vegyszereket!

Az anyag kb. 280 C-ig bírja a hőterhelést, e fölött deformálódás, elszíneződés alakulhat ki.

### **Biztonsági szempontok:**

A masszív kinézet ellenére ezekre a bútorokra nem javasolt ráállni, illetve extrém ,azaz nem az általános nagykonyhai terhelésnek kitenni. A rozsdamentes bútorok teherbírása függ a felhasznált anyagok vastagságától, és gyártási kialakítástól . Az általános gyártás során használt lemezvastagság : 1.0 mm, a **teherbírás 80kg/m2, eloszló terhelés mellett.**

A gyártás során a legnagyobb körütekintés ellenére is előfordulhatnak visszamaradt sorjás részek, élek melyek vágási sérülést okozhatnak. Ezért a rozsdamentes lemezből készült termékeket mindig körültekintően kell takarítani!

### **Tisztítás :**

A standard rozsdamentes anyag vízzel történő öblítésre, lemosásra, tisztításra alkalmas, illetve ezután ajánlatos valamilyen, kifejezetten inox felületek tisztítására , ápolására ajánlott szerrel áttörölni. illetve teljesen szárazra törölni . Nem ajánlott a tisztítás során használni a következőket: szemcsés súrolószerek, zsírolók, fém súroló eszközök, 10% fölötti sav v. lúgtartalmú szerek, fehérítők, magas sótartalmú anyagok .

A rozsdamentes felület megsértése ill. sima acél termékekkel történő érintkezés, hosszú távú vizes használat során ún. "kontakt" rozsdásodást idézhet elő! Ez a makacs elszíneződés nem az anyag minőségi hibája!


A rozsdamentes acélon található védőfólia. mely a gyártás során részekben eltávolításra került, általában fehér színű, melyet az anyag védelme érdekében a többi részen rajta hagytuk. Ezeket mielőbb célszerű eltávolítani, még a használatba vétel előtt, mert később ez a folyamat nehezebben elvégezhető!

Semmiképp ne kezdje használni a fóliázott terméket!

A termék anyaga az általános nagykonyhai igénybevételekkel szemben megfelel (pára, gőz). Viszont nem alkalmas agresszív anyagok általi igénybevételre. Ilyen anyaggal történő érintkezéskor felületi elszíneződés alakulhat ki. Ezért a tisztításhoz célszerű semleges vagy enyhén lúgos mosószereket használni. Klórtartalmú anyagok használata TILOS! A csiszolt felületeket célszerű a csiszolás irányával megegyezően tisztítani!

**A nem megfelelő használatból, kezelésből, illetve agresszív vegyi anyagokkal történő érintkezésből kialakuló hibákra nem terjed ki a gyártói garancia !**

**Gyártási műveletre visszavezethető hibák kijavítására a számlán szereplő vásárlási dátumtól számított 1 évig garanciát vállalunk.**

  
SteelOniX Kft.  
3716, Sóstófalva, Zöldfa u.27.  
Adószám: 25178902-2-05  
Céj.: 05-09-027807  
OTP: 11734145-20025469